

Mazor-XT Avanzado (Pantalla Táctil) – Manifold Completamente Automático de Gases Medicinales con Suministro Externo (Para Respaldo)

El sistema de cambio completamente automático Mazor-XT está diseñado para cumplir con las normas NFPA 99, EN ISO 7396-1, HTM 02-01 o G-01.

El sistema gestiona 3 fuentes y proporciona un suministro continuo con cambio automático y fluido entre bancos de cilindros mediante una válvula neumática tipo shuttle.

Toda la información de los gases medicinales se muestra de forma gráfica y digital en una pantalla táctil LCD Full HD de 12".



Características y beneficios

- Suministro continuo con cambio automático fluido entre bancos, sin fluctuaciones de presión, mediante una válvula neumática tipo shuttle.
- Diseño orientado al mantenimiento, que permite realizar tareas de mantenimiento durante la operación sin interrumpir el suministro de gas.
- Pantalla táctil LCD de 12".
- Visualización gráfica y digital del estado real de cada fuente: "En uso" o "En espera".
- Alarmas visuales y acústicas en caso de baja presión en la línea de la fuente principal, cambio entre bancos, condición "Por debajo del mínimo" y presión alta/baja en la línea de suministro.
- Detección de fugas en los manifolds.
- Comunicación segura entre todas las unidades mediante una red basada en Ethernet.
- Autenticación segura y exclusiva de cada unidad para evitar alarmas falsas o el enmascaramiento de alarmas.
- Caudal y consumo: monitorea y muestra el caudal y el consumo del gas medicinal.*
- Arco gráfico de tendencia por colores que muestra el estado de la presión del gas en la línea principal y en cada banco.
- Opcional: visualización del estado de los calentadores durante los modos inactivo y activo. Los calentadores se activan durante la operación del manifold*.
- Ajuste automático del brillo de la pantalla (modo día/noche).
- Archivo histórico de eventos: registro de eventos, alarmas y actividades del panel.
- Alerta periódica de mantenimiento.
- Puesta en marcha: prueba de presión.
- Texto e idioma personalizables.
- Botones de prueba y silenciamiento del buzzer.
- Comunicación avanzada
 - TCP/IP Modbus.
 - Monitoreo remoto disponible mediante el sistema de gestión del edificio (BMS).
 - Opción de visualización remota desde un dispositivo móvil o una computadora remota.

Sistema de Gestión de Calidad de Silbermann:

- EN ISO 13485-2016
- ISO 9001-2015



* Disponible según requerimiento del cliente

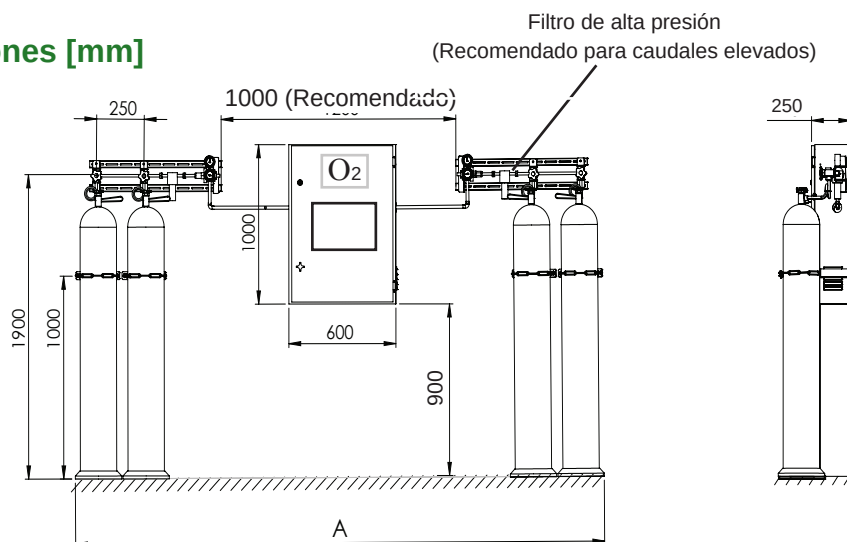


Especificaciones Técnicas

- Pantalla: pantalla táctil LCD HD de 12".
- Gabinete con puerta:
 - Material: acero galvanizado
 - Dimensiones: 60 × 100 × 25 cm
 - Acabado: pintura en polvo horneada.
- Sistema de canalización: todos los materiales son compatibles con oxígeno y están limpiados para uso con oxígeno.
- Unidad de cambio: neumática.
- Capacidad de flujo* (a 4 bar):
configuración estándar 90 m³/h
opcional 120 m³/h
opcional 150 m³/h.
- Alimentación eléctrica: 110–220 V, 50–60 Hz.
- Cada estación de cilindros incluye una válvula de alta presión (HP), un pigtail con válvula antirretorno (NRV) integrada y una cadena de seguridad.
- La unidad de alimentación eléctrica está instalada en el lado exterior del gabinete. La unidad permite la conexión de 2 fuentes de alimentación:
 - Suministro desde la red eléctrica/red esencial/UPS.
 - Suministro mediante baterías (opcional).
- Conexiones de salida para alarmas de área: dos juegos de contactos secos N.O./N.C.
- Conexión de comunicación: TCP/IP Modbus.
- Opcionales:
 - Calentadores para N₂O o CO₂.
 - Filtros de alta presión reforzados para los bancos.



Dimensiones [mm]



Número de cilindros*	Longitud total mínima A [m]**
2X1	1.7
2X2	2.2
2X3	2.7
2X4	3.2
2X5	3.7
2X6	4.2
2X8	5.2
2X10	6.2
2X12	7.2

* Los cilindros no están incluidos. Hay disponibles configuraciones adicionales con otras cantidades de cilindros.

** Longitud total sin instalación de filtros de alta presión ni calentadores. Si se instalan filtros de alta presión o calentadores en ambos lados, añadir 0.3 m a la longitud total (A) indicada en la tabla.

NOTAS:

1. Al realizar el pedido:
 - Indicar el tipo de gas requerido y las conexiones de pigtail. De lo contrario, se suministrarán conexiones CGA.
 - Indicar la norma MGPS requerida (NFPA 99 / ISO 7396 / HTM 02-01 / G0-1).
2. El sistema se suministra con una válvula de seguridad de línea.